

**PROGRAMA DE CURSO
DE FORMACION PROFESIONAL
OCUPACIONAL**

TERMINADOR DE CALZADO

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. **FAMILIA PROFESIONAL:** TEXTIL, CONFECCION Y PIEL
ÁREA PROFESIONAL: CALZADO

2. **DENOMINACIÓN DEL CURSO:** TERMINADOR DE CALZADO

3. **CÓDIGO:** TCPC50

4. **CURSO:** OCUPACIÓN

5. **OBJETIVO GENERAL:**

Este curso capacitará al alumno para realizar las tareas propias del acabado de calzado (reparación, limpieza y aplicación de acabados) así como las de control (calidad y producción) y envasado y para la utilización de medios para realizar tales tareas con seguridad y autonomía.

6. **REQUISITOS DEL PROFESORADO:**

6.1. **Nivel académico**

Titulación universitaria o en su defecto capacitación profesional como:

- Técnico superior en procesos de confección industrial (especialidad en calzados).
- Técnico en calzado y marroquinería.

6.2. **Experiencia profesional**

Experiencia, mínima de 3 años, en empresas de calzado realizando trabajos de acabados de pisos o encargado de sección de montaje y acabado.

6.3. **Nivel pedagógico**

Formación metodológica o experiencia docente.

7. **REQUISITOS DE ACCESO DEL ALUMNO:**

7.1. **Nivel académico o de conocimientos generales**

Certificado de escolaridad o equivalente.

7.2. **Nivel profesional o técnico**

No se precisa experiencia profesional previa ni conocimientos técnicos específicos.

7.3. **Condiciones físicas**

Ninguna en especial, salvo aquellas que impidan el normal desarrollo de la profesión.

8. NÚMERO DE ALUMNOS:

15 Alumnos

9. RELACIÓN SECUENCIAL DE MÓDULOS FORMATIVOS:

- Productos de acabado de calzado.
- Acabado de pisos.
- Acabado de cortes.
- Control y envasado de calzado.
- Higiene y seguridad en la industria del calzado.

10. DURACIÓN:

Prácticas.....	240
Conocimientos profesionales	110
Evaluaciones	20
Total.....	370 horas

11. INSTALACIONES:

11.1. Aula de clases teóricas

- Superficie: el aula deberá tener una superficie mínima de 30 m² para grupos de 15 alumnos (2 m² por alumno).
- Mobiliario: el aula estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas, además de los elementos auxiliares necesarios.

11.2. Instalaciones para prácticas

- Superficie: Mínima de 80 m².
- Iluminación: Natural (no imprescindible) y artificial de 300 a 400 Lux.
- Condiciones ambientales: Ninguna en particular.
- Ventilación: Extracción de polvos y gases.
- Mobiliario: El propio de los equipos, estantes y contenedores para cordones, plantillas, zapatos, envases, etc...

El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

Como instalaciones de apoyo se deberá disponer de las siguientes:

- Un espacio mínimo de 50 m² para despachos de dirección, sala de profesores y actividades de coordinación.
- Una secretaría.
- Aseos y servicios higiénicosanitarios en número adecuado a la capacidad del centro.

Los centros deberán reunir las condiciones higiénicas, acústicas, de habitabilidad y de seguridad exigidas por la legislación vigente, y disponer de licencia municipal de apertura como centro de formación.

- Como apoyo se utilizarán laboratorios externos.

12. EQUIPO Y MATERIAL:

12.1. Equipo y maquinaria

- Máquina de predesvirar		1
- Máquina de desvirar	1	
- Máquina de recortar	1	
- Máquina de lijar	1	
- Bancada de cepillo	4	
- Cabinas de cortina de agua	2	
- Máquina de moldear huecos	2	
- Máquina de recortar	2	
- Máquina de apomazar	2	
- Máquina de precintar	2	
- Etiquetadora	1	
- Máquinas de planchar		
Cañas de botas	2	

12.2. Herramientas y utillaje

- Fresas y lijas de diferentes tipos.
- Punzones, tijeras, martillos, flejes.
- Pinceles, brochas, cepillos.
- Pistolas de aplicaciones diversas.
- Planchas de diferentes formas.
- Hornillos de alcohol.
- Moldes.

12.3. Material de consumo

Ceras, lacas lavadoras, esponjas, bases, lijas, zapatos, cajas de cartón de diferentes tipos, colas, etiquetas diversas.

12.4. Material didáctico

A los alumnos se les proporcionarán los medios didácticos y el material escolar, imprescindibles, para el desarrollo del curso. Como material de consulta se dispondrá de:

- Tecnología del calzado.
- Defectos de los cueros.
- Seminarios técnicos de acabados.
- Revistas técnicas.
- Normas UNE, ISO, EN, etc...

12.5. Elementos de protección

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las norma legales al respecto.

13. INCLUSIÓN DE NUEVAS TECNOLOGÍAS:

No se contemplan.

DATOS ESPECIFICOS DEL CURSO

14.- DENOMINACIÓN DEL MÓDULO:

PRODUCTOS DE ACABADO DE CALZADO

15.- OBJETIVO DEL MÓDULO:

Este módulo formativo capacitará al alumno para conocer los productos de acabado, su empleo y la compatibilidad con los aplicados en tenería.

16.- DURACIÓN DEL MÓDULO:

80 horas.

17.- CONTENIDOS FORMATIVOS DEL MÓDULO:

A) Prácticas

- Realizar pruebas de frote con agua y otros disolventes orgánicos para determinar tipo de acabados.
- Verificar comportamientos de diferentes acabados realizando ensayos de frote, flexión y otros.
- Hacer formulaciones de color en base solvente ajustandose a muestras de diferentes colores.
- Hacer formulaciones de color en base acuosa ajustandose a muestras de diferentes colores.
- Evaluar resultados de una prueba de uso.
- Determinar visualmente tipos de estructura superficial de las pieles (plena flor, flor rectificada, serrajes, nobuck, etc...).
- Determinar visualmente tipos de pieles por su procedencia animal.
- Determinar tipos de limpieza para diferentes tipos de pieles y acabados.
- Determinar tipos de limpieza para tejidos y sintéticos.

B) Contenidos teóricos

- Terminología profesional y comercial de productos de acabado.
- Tipos de productos básicos para el acabado del calzado. Aplicación y precauciones.
- Colorimetría aplicada a cueros y demás productos de calzado.
- Procesos de acabado de tenería.
- Mezclas de productos, tintes, cera y otros, utilizados en el acabado y restauración del calzado.
- Procesos productivos del calzado. Incidencia en el acabado.
- Defectos superficiales de una piel. Causas.
- Zonas de la piel. Características.
- Tejidos, tipos y características.
- Plastificados. Tipos y características.
- Tipos de acabados de tenería. Características.
- Pieles. Clasificación por animal de procedencia. Características superficiales.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Responsabilidad en las operaciones de restauración y acabado de zapatos.
- Pulcritud en el acabado de calzado.
- Seguridad y exactitud en la mezclas de tintes y ceras.
- Ponderado en la valoración de resultados de pruebas y ensayos a cueros y calzado.
- Respecto a las normas de calidad, seguridad e higiene.

14.- DENOMINACIÓN DEL MÓDULO:

ACABADO DE PISOS

15.- OBJETIVO DEL MÓDULO:

Este módulo formativo capacitará al alumno para realizar las tareas de desvirado, lijado, aplicación de acabado y pulido, así como para la utilización de máquinas y herramientas con seguridad y autonomía.

16.- DURACIÓN DEL MÓDULO:

100 horas.

17.- CONTENIDOS FORMATIVOS DEL MÓDULO:

A) Prácticas

- Preparar máquinas de predesvirar y desvirar colocando la fresa adecuada al tipo de material y forma del canto del zapato.
- Predesvirar máquinas automáticas.
- Desvirar piso de goma.
- Desvirar piso de cuero con canto volado.
- Desvirar piso de cuero con canto arrimado.
- Quitar rebabas de desvirado.
- Colocar y sustituir lijas.
- Lijar con lija de grano grueso.
- Lijar-pulir con lija de grano fino.
- Recortar sobrante o rebabas del piso.
- Preparar máquina de apomazar colocando y sustituyendo lijas.
- Apomazar plantas de piso de suela.
- Preparar tintes de plantas y cantos.
- Tintar plantas de piso a mano o pistola.
- Tintar cantos de piso.
- Lujar plantas y cantos de piso.
- Marcar tallas y marcas comerciales en planta de pisos.
- Mantenimiento, lubricación y limpieza de máquinas.

B) Contenidos teóricos

- Técnicas del desvirado. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Técnicas de recortado. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Técnicas de lijado. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Terminología del calzado y del acabado en particular.
- Productos de acabado. Tipos y características. Aplicación y precauciones.
- Teoría de las mezclas.
- Fresas, tipos y características.
- Lijas, tipos y características.
- Tallaje y sus series.
- Precauciones en la realización de las tareas de la ocupación. Elementos de protección.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Responsabilidad en la preparación y uso de equipos, máquinas, accesorios, útiles y herramientas a su cargo.
- Eficacia en el acabado de pisos.
- Metódico y ordenado con los útiles y herramientas.
- Rapidez en la realización de las tareas.
- Exactitud en la composición y mezcla de productos.
- Respeto a las normas de calidad, seguridad e higiene.

14.- DENOMINACIÓN DEL MÓDULO:

ACABADO DE CORTES

15.- OBJETIVO DEL MÓDULO:

Este módulo formativo capacitará al alumno para llevar a cabo los procesos y métodos de aplicación propios del acabado del calzado con autonomía y responsabilidad.

16.- DURACIÓN DEL MÓDULO:

100 horas.

17.- CONTENIDOS FORMATIVOS DEL MÓDULO:

A) Prácticas

- Preparado y manejo de máquinas de conformar huecos.
- Preparado y manejo de máquinas de sacar calados.
- Conformar huecos.
- Regular temperatura y tensión en máquinas de planchar.
- Planchar y conformar cañas de botas.
- Sacar calados.
- Colocar adornos.
- Recortar sobrante de forros.
- Quemar hilos.
- Colocar plantilletas.
- Limpiar corte de manchas de cola, grasa y otras aplicando diferentes productos y técnicas.
- Acondicionar cortes aplicando los productos adecuados a las pieles y acabados de tenería.
- Preparar reparadores.
- Reparar pequeñas imperfecciones con ceras u otros acabados.
- Preparar productos de acabados.
- Preparado y manejo de pistolas y cabinas de acabados.
- Aplicar acabados a pistolas (difuminos, bases, brillos, mateadores, etc...).
- Preparado y manejo de bancada de cepillos.
- Aplicación de ceras a cepillo.
- Pulir zapatos con hormas y sin hormas.
- Mantenimiento y limpieza de máquinas y equipos.

B) Contenidos teóricos

- Tipos de productos básicos para el acabado del calzado. Aplicaciones y precauciones.
- Técnicas del acabado a pistola. Equipos y accesorios. Evolución.
- Técnicas del acabado a cepillo. Equipos y accesorios. Evolución.
- Tipos de acabados de tenería. Características y compatibilidades.
- Pieles. Características superficiales.
- Procesos productivos del calzado. Incidencia en el acabado.
- Taras y defectos superficiales de una piel. Causas y tratamiento.
- Lavadores y disolventes. Tipos y características. Aplicaciones y precauciones.
- Técnicas del planchado y el conformado. Evolución.
- Teoría del color.
- Mezclas.
- Técnicas del reparado. Útiles y herramientas.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Responsabilidad en la preparación y uso de equipos, máquinas, accesorios, útiles y herramientas a su cargo.
- Eficacia y buen gusto en el acabado de cortes.
- Metódico y ordenado con los útiles y las herramientas.
- Rapidez en la realización de las tareas.
- Respeto a las normas de calidad, seguridad e higiene.

14.- DENOMINACIÓN DEL MÓDULO:

CONTROL Y ENVASADO DE CALZADO

15.- OBJETIVO DEL MÓDULO:

Este módulo formativo capacitará al alumno para clasificar, envasar e inspeccionar calzado con actitud crítica y autonomía.

16.- DURACIÓN DEL MÓDULO:

60 horas.

17.- CONTENIDOS FORMATIVOS DEL MÓDULO:

A) Prácticas

- Clasificar etiquetas para el calzado como: Tallas. comerciales, control de materias primas, etc...
- Clasificar etiquetas de envasado por órdenes de pedido y fabricación.
- Acondicionar diferentes tipos de calzado para su envasado. Colocar pernitos, pasar cordones, etc..
- Aplicar técnicas de muestreo (continuo o por lotes).
- Extraer muestras de forma aleatoria.
- Inspeccionar visualmente diferentes tipos de calzado, clasificándolos por defectos y gravedad de los mismos.
- Envasar en diferentes contenedores diferentes tipos de calzado.
- Precintar envases a mano y con diferentes equipos.
- Complimentar impresos de producción.
- Complimentar impresos de calidad.

B) Contenidos teóricos

- Tipos de etiquetas en el calzado: comerciales y normalizadas.
- Tipos de órdenes de fabricación en el calzado.
- Técnicas de muestreo: continua y por lotes.
- Técnicas de inspección por atributos.
- Tipos de defectos y clasificación de los mismos en el calzado.
- Tipos de envases utilizados en el calzado y técnicas de envasado en cada uno de ellos.
- Tallaje en el calzado según diferentes sistemas.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Responsabilidad en el clasificado y etiquetado del calzado.
- Monedación en la inspección del calzado y selección del no defectuoso.
- Exactitud en la cumplimentación de los documentos de control de producción y calidad.
- Respeto a las normas de calidad, seguridad e higiene.

14.- DENOMINACIÓN DEL MÓDULO:

HIGIENE Y SEGURIDAD EN LAS INDUSTRIAS DE LA PIEL Y EL CUERO

15.- OBJETIVO DEL MÓDULO:

Al finalizar el módulo formativo, el alumno conocerá y aplicará los planes y normas de seguridad e higiene, equipos y técnicas de seguridad y los sistemas de protección en las industrias de la piel y el cuero.

16.- DURACIÓN DEL MÓDULO:

30 horas.

17.- CONTENIDOS FORMATIVOS DEL MÓDULO:

A) Prácticas

- Utilizar equipos de seguridad y de protección.
- Realizar un simulacro de incendio y evacuación.
- Realizar simulacros de primeros auxilios en caso de accidente.
- Uso y manejo de sistemas contra-incendios.

B) Contenidos teóricos

- Normativa de higiene y seguridad en las industrias de la piel y el cuero.
- Normativa medio-ambiental aplicable al sector de la piel y el cuero.
- Prevención de accidentes y enfermedades profesionales.
- Técnicas de asistencia y curas en primeros auxilios.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Rapidez de actuaciones en caso de accidente.
- Precaución en el manejo de productos químicos y de la maquinaria.
- Concienciación de la necesidad de seguridad, higiene y respeto a las normas medio-ambientales en la empresa.